



## CMOS-MagView S | XL

### Spezifikation und Applikationen (Stand: 04|2018)

Gerätetyp	Sensorgroße (mm)	Aktiver Bereich (mm)	Sensortypen	Visualisierung
S	20,5 x 15,5	18 x 13	A, B, C, D	X
XL	60 x 45	54 x 38	A, B, C	X

Gerätetyp	Feldbild, quantitativ (Nur für Typ B und C)	Auflösung, geometr. ( $\mu\text{m}$ ) für 80% zentral	Präzision, geometr. ( $\mu\text{m}$ / mm), 80% zentral
S	X	25 (5MPx), 15 (10MPx)	20
XL	X	60 (5MPx), 30 (10MPx)	30

Gerätetyp	USB 2.0   USB 3.0	Netzbuchse	U_Netzteil (VAC)
S	X   X	XLR	100 - 240
XL	X   X	XLR	100 - 240

Gerätetyp	U_Eingang (VDC)	I_Eingang_Max (A)	L x B x H (cm)	Gewicht (kg)
S	12	3	23 x 15 x 6	2,1
XL	24	3	52 x 25,5 x 10,5	6,5

Sensortypen	Visualisierung (qualitativ)	Feldbild (quantitativ)	Sensorsättigung (mT)	Feldauflösung (mT) bei 20x Bildmittlung über 20 Pixelzeilen
A	X	-	$\pm 2$ mT	
B	X	X	$\pm 65$ mT	0,5 mT
C	X	X	$\pm 125$ mT	0,9 mT
D	X	-	$\pm 6$ mT (Bias)	

Sensortypen	Feldpräzision (80% zentral)	Einzelbilder / s (für 5 MPx Kamera)	Typische Prüflinge
A	-	2	geringe Feldstärke
B	5%	2	Hartmagnetika
C	5%	2	Hartmagnetika
D	-	2	Weichmagnetika

Systemvoraussetzungen		Abstand Sensor-Probe	Betriebsumgebung   Handling
Windows	8, 8.1, 10	ohne Schutzfolie 5 $\mu\text{m}$	Labor, staubarm
Grafikkarte	Ja	mit Schutzfolie 55 $\mu\text{m}$	Einsatztemperatur von 23°C $\pm$ 8 K
RAM	4 GB		Lagertemperatur von 23°C $\pm$ 15 K
Harddisk	1 GB	(abhängig von	Tischgerät für Nutzung am PC
Schnittstelle	USB 2.0   USB 3.0	Prüflingsoberfläche)	Händische Auflage des Prüflings auf Sensor
Anzeigeauflösung	1920 x 1200 (24")		



Die folgende Übersicht zeigt die Einsetzbarkeit der CMOS-MagView-Technik anhand typischer Anwendungsfälle. Generell können Weichmagnetika und Hartmagnetika mit vorzugsweise planer Geometrie unter Direktkontakt zwischen Probenoberfläche und Sensorfläche geprüft werden.

Einsatzbereich / Materialprüfung	Typ A	Typ B	Typ C	Typ D
Streifeldprüfung von Permanentmagneten (Dipol, Multipol)	o	x	x	o
Charakterisierung von magnetischen Linearencodern	o	x	xx	o
Charakterisierung von magnetischen Rotationsencodern	o	x	xx	o
Streifeldprüfung von polymergebundenen Magneten	x	xx	x	x
Domänenobservation von Elektroblechen (statisch)	xx	-	-	o
Nachweis von magnetischen Tinten / Banknotenprüfung (remanent)	xx	o	-	x
Nachweis von weichmagnetischen Tinten / Banknotenprüfung (Bias-gestützt)	o	-	-	xx
Lesen der Information von Magnetstreifenkarten	xx	o	-	x
Lesen der magnetischen Information von Tickets	xx	o	-	x
Kontrolle der Seriennummer (Schlagzahlen in Stahl)	xx	-	-	o
Nachweis von Restmagnetisierung in Permanentmagneten	xx	x	o	x
Streifeldkontrolle von Haftmagneten	x	xx	x	x
Abbilden magnetischer Mikrostrukturen	o	xx	o	o

Legende Eignung:

- xx Sehr gut
- x Gut
- o Eingeschränkt
- Nicht

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns einfach direkt:

**+49 3641 282515**

