

# Haft- und Dichtmittel für den Hybridspritzguss

Entwicklung prozessangepasster Haft- und Dichtmittelsysteme für stoffschlüssige und belastungsstabile Spritzgussverbunde

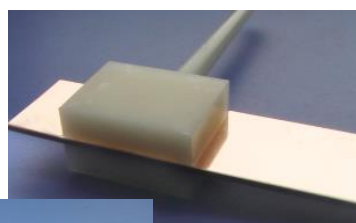
- hohe Verbundfestigkeiten beim Anspritzen an Metalle, Glas, Kunststoffe
- Anpassung an vorgegebene Prozessparameter
- Technologisch sinnvolle Lager- und Verarbeitungseigenschaften
- universelle Grund-Systeme für verschiedene Materialkombinationen
- fertigungstaugliche Applikationsmethoden und Beschichtungsparameter



TPE/Metall



Kunststoff/Kabel



PA6/Kupfer



PBT/Glas

Die Entwicklung von anwendergerechten Haftmittelsystemen im Kundenauftrag sowie die Untersuchung und Lösung von Verbundproblemen sind ein Schwerpunktgebiet unserer Arbeiten. Die Grundlage hierfür sind eine langjährig aufgebaute Fachkompetenz in der chemischen und physikalischen Oberflächenbehandlung, verbunden mit einer modernen anlagen- und gerätetechnischen Ausstattung.

Für eine effektive Entwicklung, Optimierung und Erprobung von Haftmittelsystemen und Verbunden verfügen wir über die erforderliche Spritzgießtechnik zur Herstellung von Prüfkörpern für Zug-, Druck-, Schäl- oder Dichtheitstests sowie über angepasste Methoden und Ausrüstungen für die Verbundprüfung einschließlich der Durchführung von repräsentativen Belastungstests wie z. B. Klimawechsel-, Thermoschock-, Salzsprühnebel- oder Xeno-Test.

## Unser Leistungsangebot:

- Entwicklung und Modifizierung von Haftmittel- und Dichtsystemen für den Verbundspritzguss mit Metall-, Kunststoff- oder Glaseinlegern entsprechend Anforderungsprofil des Auftraggebers
- Beratung und Fehleranalyse bei der Anwendung von Haft- und Dichtmitteln im Hybridspritzguss

Kontakt:

INNOVENT e.V., Dr. Jörg Leuthäuser, Prüssingstr. 27 B, D-07745 Jena  
Tel. +49 3641 282548; E-Mail: JL@innovent-jena.de  
Internet: <http://www.innovent-jena.de>



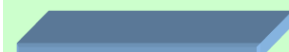
**INNOVENT**

Technologieentwicklung

Forschungsbereich

Primer und Chemische  
Oberflächenbehandlung

Reinigung / Vorbehandlung



Beschichtung



Konditionierung



Verbundspritzguss



Anwendung / Belastung

