

# Kompositmaterialien

- Chemikalienresistenz
  - Korrosionsschutz (auch gegen Biokorrosion)
  - Schutz gegen Abrasion
  - Temperaturschockbeständigkeit
  - Spezielle technische Funktionen (z. B. Wärme-, elektrische Ableitung)
  - Design
- Industrieanlagen
  - Technische Geräte
  - Halbzeuge
  - Bauwesen
  - ...



Kompositwalzen der Trockenpartie einer Papiermaschine (Foto: xperion)



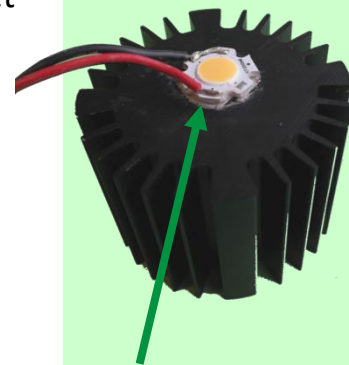
Betonbeschichtung für Biogasanlage (Querschliff)

Durch Kombination reaktiver Harze mit funktionstragenden Füllstoffen sind Werkstoffe mit einem breiten und hoch interessanten Eigenschaftsbereich zugänglich.

Dies erstreckt sich von hoher Barrierewirkung und Chemikalienresistenz für Korrosionsschutzbeschichtungen von Chemie- und Offshoreanlagen über die Einstellung spezieller mechanischer und thermomechanischer Eigenschaften für Verschleißschutz oder Werkzeugbeschichtungen bis zu polymer gebundenen Magnetpartikeln oder Kompositmaterialien zur Wärmeabführung.

## Unser Leistungsangebot:

- Entwicklung, Modifizierung und Optimierung von speziell auf den jeweiligen Zweck ausgerichteten Kompositmaterialien
  - Auswahl / Entwicklung angepasster Vorbehandlungen
  - Applikationsoptimierung
  - Umfassende Untersuchung und Charakterisierung von Kompositmaterialien: Belastungstests (mechanische Tests, SST, Xeno-/UV-Test, Thermoschock, Klima, Chemikalienbeständigkeit, ...)
- Methoden (DMA, DSC, Dilatometrie, Molekülspektroskopie, mechanische Untersuchungsmethoden - Zug/Spannung/Druck, Wärmeleitfähigkeit, ...)



Hochwärmeleitfähiges Kompositmaterial zur Kühlkörperanbindung von Hochleistungs-LED

Kontakt:  
 INNOVENT e.V., Dr. Jörg Leuthäuser, Prüssingstr. 27 B, D-07745 Jena  
 Tel. +49 3641 282548; E-Mail: JL@innovent-jena.de  
 Internet: <http://www.innovent-jena.de>



**INNOVENT**

Technologieentwicklung

Forschungsbereich

Primer und Chemische  
Oberflächenbehandlung